

## تهیه نانوپودر نیتريد سيليسيم تحت دو مرحله آسیاب کاری مکانیکی و عملیات حرارتی

محمد خواجه لکزای\*، سعیدرضا بخشی و غلامحسین برهانی  
دانشکده مهندسی مواد، دانشگاه صنعتی مالک اشتر

(دریافت مقاله: ۱۳۹۳/۶/۱۹ - دریافت نسخه نهایی: ۱۳۹۳/۱۰/۱۷)

**چکیده** - در این پژوهش اثر متغیرهای مهم مانند زمان آسیاب کاری، دمای عملیات حرارتی، مدت زمان اعمال گرما و سرعت گرمایش در تهیه پودر نیتريد سيليسيم به روش آسیاب کاری مکانیکی بررسی شد. از میکروپودر سيليسيم به عنوان پیش ماده و از نیتروژن به عنوان گاز اتمسفری و هم چنین ماده اولیه استفاده شد. در ابتدا پودر سيليسيم در محیط نیتروژن به مدت ۳۰ ساعت آسیاب کاری و در مرحله بعد در دمای ۱۳۰۰ درجه سانتی گراد در جریان گاز نیتروژن عملیات حرارتی شد. فازهای تشکیل شده در این روش، توسط پراش پرتو ایکس و ریخت و اندازه ذرات با میکروسکوپ الکترونی روبشی بررسی شدند. تحلیل فلورسانس پرتو ایکس برای بررسی میزان خلوص نیتريد سيليسيم تولید شده استفاده شد. تحلیل پراش پرتو ایکس، فازهای آلفا و بتا نیتريد سيليسيم را نشان داد و هم چنین میانگین اندازه ذرات توسط میکروسکوپ الکترونی روبشی حدود ۷۰ نانومتر به دست آمد. نمونه بهینه در شرایط ۳۰ ساعت آسیاب کاری، عملیات حرارتی تا دمای ۱۳۰۰ درجه سانتی گراد و با سرعت اعمال گرمای ۲۲ درجه سانتی گراد در دقیقه تهیه شد. تحلیل فلورسانس پرتو ایکس نیز خلوص بیش از ۹۸ درصد را نشان داد.

**واژگان کلیدی:** نیتريد سيليسيم، آسیاب کاری مکانیکی، نانوپودر، مدت زمان آسیاب کاری، نیتراسیون

## Synthesis of Silicon Nitride by Mechanical Alloying and Heat Treatment

M. Khajelakzay\*, S. R. Bakhshi and G.H. Borhani

Department of Materials Engineering, Malek Ashtar University of Technology, Shahin Shahr, Iran

**Abstract:** In this study, synthesis of silicon nitride by mechanical alloying and the effects of important parameters of milling time and heat treatment temperature, time and rate are presented. Silicon micro powder and nitrogen gas were used as precursor materials. Synthesized phases, morphology and particle size were investigated by X-ray diffraction pattern (XRD) and Field

\* مسئول مکاتبات پست الکترونیکی: lakzay@mut-es.ac.ir

emission scanning electron microscopy (FE-SEM), respectively. X-ray fluorescence analysis (XRF) was used for silicon nitride purity investigation. The optimum sample was produced at 30 h milling time, heat treatment at 1300 °C and 22 °C/min heating rate conditions. X-ray fluorescence analysis showed more than 98% purity.

**Keywords:** Silicon nitride, Mechanical alloying, Nanopowder, Milling time, Nitration

## ۱- مقدمه

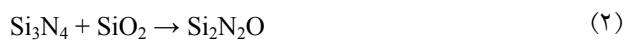
تا به حال پژوهش‌های بسیاری روی سرامیک‌های نیتريد سيليسيم انجام شده است و اين مواد در کاربردهای ساختاری متفاوتی هم مورد استفاده قرار گرفته‌اند. از جمله این کاربردها می‌توان به اجزای موتورها، قالب‌های اکستروژن، ابزار برش و کاربردهای نظامی به علت خواص برتر فیزیکی و مکانیکی حاصل از آنها اشاره نمود [۱]. نیتريد سيليسيم در اواسط قرن نوزدهم شناخته شد. استوکيومتری و فازهای نیتريد سيليسيم در اوایل دهه ۱۹۵۰ توسط دانشمندان آلمانی مشخص شد. ساختار شیمیایی نیتريد سيليسيم به صورت  $Si_3N_4$  و به چهار شکل بلوری  $\alpha$ ،  $\beta$ ،  $\gamma$  و  $\sigma$  وجود دارد. دو نوع  $\alpha$  و  $\beta$  از شناخته شده‌ترین و اصلی‌ترین پلی‌مورف‌های<sup>۱</sup> نیتريد سيليسيم به‌شمار می‌آیند که دارای ساختار بلوری شش وجهی اند.<sup>۲</sup> هم‌چنین نوع  $\gamma$  دارای ساختار مکعبی<sup>۳</sup> است و ساختار  $\sigma$  هنوز هم مبهم است [۲، ۳].

برای تهیه پودر نیتريد سيليسيم از روش‌های مختلفی استفاده شده است. از جمله این روش‌ها می‌توان به رسوب‌دهی شیمیایی از فاز گازی، سنتز خود احتراقی، احیا کربوترمیک سیلیکا، سل-ژل، نیتراسیون مستقیم پودر سیلیکا و آسیاب‌کاری مکانیکی نام برد. در روش نیتراسیون مستقیم، پودر سيليسيم در دمای بین ۱۲۰۰ تا ۱۵۰۰ سانتی‌گراد تحت گاز نیتروژن با فشار بالا قرار می‌گیرد. پژوهش‌های انجام شده نشان می‌دهد که پودر نیتريد سيليسيم با فازهای  $\alpha$  و  $\beta$  و بتا در ابعاد میکرونی در حدود دمای ۱۳۰۰ سانتی‌گراد تشکیل می‌شود. پس از مخلوط کردن مواد اولیه و درگیر شدن مولکول‌های نیتروژن با ذرات سيليسيم و جذب آن‌ها بر روی این ذرات، با افزایش دما طی عملیات حرارتی واکنش نیتراسیون سيليسيم رخ می‌دهد (واکنش ۱):



اکسی نیتريد سيليسيم و کریستوبالیت از جمله ناخالصی‌های موجود در پودرهای نیتريد سيليسيم به‌شمار می‌روند. اکسی نیتريد سيليسيم در طی مراحل ابتدایی عملیات حرارتی و در حضور اکسیژن تشکیل می‌شود. اگر فشار جزئی گاز اکسیژن بالاتر از  $10^{-17}$  اتمسفر باشد از نظر ترمودینامیکی فاز کریستوبالیت و در غیر این صورت فاز اکسی نیتريد سيليسيم پایدار است [۴-۶].

اکسی نیتريد سيليسيم با توجه به واکنش (۲) در حین فرایند تفجوشی شکل می‌گیرد و با توجه به سختی بالای آن قابل مقایسه با نیتريد سيليسيم است [۷].



وجود فاز ناخالصی آهن در ترکیب با تشکیل فاز مذاب سيليسيد آهن، باعث کاهش نقطه ذوب سيليسيم شده، بدین طریق تشکیل فاز بتا را سرعت می‌بخشد. از عوامل تأثیرگذار بر این فرایند می‌توان به فشار گاز نیتروژن، ناخالصی‌های موجود در پودر مخصوصاً آهن، ناخالصی‌های گازی مانند هیدروژن و اکسیژن، دما و زمان فرایند اشاره نمود.

در پژوهشی دیگر از عناصری مانند کلسیم، ایتريم، منیزیم، سریوم، تریوم و لانتانوم به‌منظور افزایش سرعت نیتراسیون و تشکیل فاز نیتريد سيليسيم استفاده شده است [۴-۶]. با افزودن این عناصر در بالاتر از ۷۰۰ سانتی‌گراد نیتراسیون سيليسيم افزایش می‌یابد. با توجه به نوع هر عنصر افزودنی نیز ریخت (مورفولوژی) محصول نیز متفاوت است.

روش آسیاب‌کاری مکانیکی که شامل مخلوط کردن و آلیاژسازی با استفاده از انرژی بالا است استفاده گسترده‌ای در زمینه متالورژی و هم‌چنین سرامیک پیدا کرده است. اولین گزارش‌ها از تشکیل ساختارهای بلوری نانومتری با

روش آسیاب‌کاری مکانیکی به حدود سال ۱۹۸۷ مربوط می‌شود [۸، ۹]. در طی فرایند آسیاب‌کاری فرایندهایی مانند تغییر شکل، تکه تکه شدن، شکست، جوش سرد، نفوذ، غیربلوری (آمورف) شدن و واکنش‌های گاز جامد پی‌درپی اتفاق می‌افتد. تمامی این فرایندها بر چگونگی و مقدار نیتروژن جذب‌شده در طی فرایند آسیاب‌کاری موثر است. تشکیل فاز سیلیسیم غیربلوری حاوی نیتروژن در طی آسیاب‌کاری شامل سه مرحله زیر است [۷، ۱۰]:

- واکنش بین نیتروژن و ذرات سیلیسیم از طریق جذب فیزیکی، جذب شیمیایی و تجزیه مولکول‌های گاز روی سطح ذرات سیلیسیم،

- حرکت نیتروژن به سمت مرزخانه‌های سیلیسیم و یا نابه‌جایی‌ها و عیوب مختلف و

- غیربلوری شدن سیلیسیم به علت فشار بالای برخورد یا ریز شدن بلورها

با توجه به نیاز به پژوهش و بررسی انواع روش‌های ساخت به‌صرفه و پربازده، در این پژوهش سعی شده است با به‌کارگیری روشی مناسب، نانو پودر نیتريد سیلیسیم با استفاده از یک روش دو مرحله‌ای تولید شود. این دو مرحله شامل آسیاب‌کاری مکانیکی و سپس عملیات حرارتی پودر تحت گاز نیتروژن است. در مرحله اول سعی می‌شود که با فعال کردن ذرات سیلیسیم در محیط نیتروژن و درگیر نمودن ذرات سیلیسیم با نیتروژن، بتوان در مرحله عملیات حرارتی فاز نیتريد سیلیسیم را با خلوص مناسب تهیه نمود.

## ۲- مواد و روش پژوهش

در این پژوهش برای تهیه ترکیب نیتريد سیلیسیم از روش آسیاب‌کاری مکانیکی استفاده شده است. مواد مورد استفاده عبارت از پودر سیلیسیم تجاری (خلوص بیش از ۹۹ درصد وزنی، اندازه ذرات کم‌تر از ۶۵ میکرومتر تولید شرکت پودر خراسان)، اسید استتاریک، گاز نیتروژن و هیدروژن آزمایشگاهی است.

در این پژوهش از آسیاب سایشی مستقر در آزمایشگاه متالورژی پودر دانشگاه صنعتی مالک اشتر (ساخته شده در محل آزمایشگاه) استفاده شد. محفظه این آسیاب از جنس فولاد زنگ نزن است.

در پروسه آسیاب‌کاری ابتدا پودر سیلیسیم و گلوله‌های فولادی با نسبت وزنی ۱ به ۲۰ درون محفظه آسیاب قرار داده شده، مقدار ۵٪ درصد وزنی اسید استتاریک به‌عنوان عامل کنترل‌کننده فرایند اضافه شد. ترکیب مورد نظر در مدت زمان‌های ۲۰ و ۳۰ ساعت با سرعت ۳۶۵ دور در دقیقه در دمای اتاق و تحت گاز نیتروژن با شارش ۲۰۰ میلی‌لیتر در دقیقه، آسیاب‌کاری شد. پودر آسیاب‌کاری شده به‌منظور حذف گازها و رطوبت جذب سطحی، قبل از عملیات حرارتی در دمای ۹۰۰ درجه سانتی‌گراد و تحت خلاء گاززدایی شد.

در مرحله بعد، پودر حاصل از فرایند آسیاب‌کاری به‌منظور تشکیل فاز نیتريد سیلیسیم، تحت عملیات حرارتی قرار داده شد. پودر آسیاب شده به مدت ۱ ساعت در دمای ۱۳۰۰ درجه سانتی‌گراد با سرعت گرمایش ۱۰ درجه سانتی‌گراد در دقیقه تحت جریان گاز نیتروژن و یا نیتروژن/هیدروژن، عملیات حرارتی شد. برای عملیات حرارتی و انجام فرایند نیتراسیون پودر سیلیسیم آسیاب‌کاری شده و هم‌چنین جلوگیری از نفوذ اکسیژن به سیستم، از کوره تحت گاز نیتروژن استفاده شد. کوره مورد استفاده از نوع لوله‌ای با بیشینه دمای ۱۴۰۰ درجه سانتی‌گراد است که از گاز نیتروژن نیز با سرعت ۲۰۰ میلی‌لیتر در دقیقه به‌عنوان گاز محافظ استفاده شد. هم‌چنین از گاز هیدروژن به‌همراه گاز نیتروژن برای واکنش با اکسیژن ناخالصی گاز نیتروژن یا حاصل از واکنش‌های احتمالی استفاده شده است. پودر حاصل از عملیات حرارتی توسط هاون به‌خوبی نرم شد تا کلوخه‌های حاصل از عملیات حرارتی نرم شوند.

برای افزایش میزان خلوص گاز مورد استفاده (قبل از ورود گاز به کوره) و جلوگیری از تشکیل فازهای اکسیدی از یک سیستم تصفیه دو جزئی شامل پودر مس (جاذب اکسیژن در دمای حدود ۴۰۰ درجه سانتی‌گراد) و سیلیکا ژل (جاذب

جدول ۱- شرایط آزمایش‌های مختلف انجام شده برای تولید پودر  $\text{Si}_3\text{N}_4$

کد نمونه	زمان آسیاب‌کاری (h)	دمای عملیات حرارتی ( $^{\circ}\text{C}$ )	مدت زمان در دمای بیشینه (min)	سرعت اعمال گرما ( $^{\circ}\text{C}/\text{min}$ )	گاز آتمسفر کوره
SN1	۲۰	۱۳۰۰	۶۰	۱۴	$\text{N}_2$
SN2	۲۰	۱۳۰۰	۱۲۰	۱۴	$\text{N}_2$
SN3	۲۰	۱۳۰۰	۶۰	۱۰٫۶	$\text{N}_2$
SN4	۲۰	۱۳۰۰	۶۰	۲۲	75% $\text{N}_2$ +25% $\text{H}_2$
SN5	۳۰	۱۳۰۰	۶۰	۲۲	50% $\text{N}_2$ +50% $\text{H}_2$
SN6	۳۰	۱۳۰۰	۶۰	۲۲	75% $\text{N}_2$ +25% $\text{H}_2$
SN7	۳۰	۱۳۰۰	۶۰	۲۲	75% $\text{N}_2$ +25% $\text{H}_2$

شده است. همان‌طور که مشخص است پودر مورد استفاده هیچ پیک ناخالصی از خود نشان نمی‌دهد. شکل ۱- ب مربوط به نمونه SN1 است که در شرایط مدت زمان آسیاب‌کاری ۲۰ ساعت، با سرعت اعمال گرما ۱۴ درجه سانتی‌گراد در ۶۰ دقیقه در این دما و محیط نیتروژن تولید شده است. همان‌طور که مشخص است مقدار زیادی از سیلیسیم به‌صورت واکنش نکرده باقی‌مانده است، و فقط مقدار کمی از آن به  $\beta\text{-Si}_3\text{N}_4$  تبدیل شده است. فاز اکسیدی  $\text{Si}_2\text{N}_2\text{O}$  نیز به مقدار قابل توجهی تشکیل شده است. اکسی نیتريد سیلیسیم یک ترکیب در سیستم  $\text{SiO}_2\text{-Si}_3\text{N}_4$  است که دارای خواصی جالبی همچون مقاومت به اکسایش عالی، استحکام بالا و چگالی پایین است. اکسی نیتريد سیلیسیم می‌تواند از طریق تف‌جوشی واکنشی فاز مایع از یک مخلوط دارای غلظت مولکولی مساوی  $\text{Si}_3\text{N}_4+\text{SiO}_2$  و یا هم‌چنین از طریق نیتراسیون فاز گازی مخلوط  $\text{SiO}_2$  و  $\text{Si}$  ساخته شود [۱۱].

اما فاز  $\alpha\text{-Si}_3\text{N}_4$  که فاز اصلی و محصول مورد نظر این پژوهش است به مقدار بسیار کمی تشکیل شده است. در نمونه SN2 سعی شد که با افزایش مدت زمان عملیات حرارتی در دمای بیشینه، مقدار بیش‌تری از سیلیسیم نیتريد شده شود. همان‌طور که در شکل ۱- ب نیز دیده می‌شود، مقدار بیش‌تری از سیلیسیم به‌علت افزایش مدت زمان عملیات حرارتی تا

رطوبت) استفاده شد. شرایط مختلف نمونه‌های پودری تولید شده در جدول ۱ آمده است.

الگوهای پراش پرتو ایکس با استفاده از دستگاه پراش‌سنج پرتو ایکس (XRD) فیلپس مدل CIII Rigaku D-Max با استفاده از پرتو نگاری (Cu-K $\alpha$ ,  $\lambda=0.15406$  nm) فیلتر شده با Ni، با ولتاژ ۴۰ کیلوولت، جریان ۴۰ میلی‌آمپر، زاویه پراش ۲ $\theta$  از ۱۰ تا ۸۰ درجه و نرخ روبش ۰٫۰۶ درجه در دقیقه به‌منظور تشخیص ساختارهای بلوری مختلف ثبت شد. فازشناسی الگوهای پراش‌سنجی پرتو ایکس توسط نرم‌افزار X'Pert HighScore انجام شد. تصاویر میکروسکوپی الکترونی روبشی برای بررسی مورفولوژی نمونه‌ها با تشکیل تصاویر الکترون ثانویه<sup>۵</sup>، توسط دستگاه میکروسکوپ الکترونی روبشی گسیل میدانی<sup>۶</sup> TESCAN (FESEM, TESCAN- MIRAS) و ZIESS (S-4160) به‌ترتیب با ولتاژهای شتاب‌دهنده ۱۵ و ۲۰ کیلوولت تهیه شد. از آن‌جا که پودرهای نیتريد سیلیسیم رسانایی الکتریکی ندارند، پوشش‌دهی طلا (قبل از رویت زیر میکروسکوپ) به وسیله دستگاه لایه‌گذاری انجام شد.

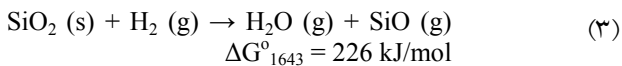
### ۳- نتایج و بحث

شکل ۱ الگوهای پرتو ایکس پودر سیلیسیم عملیات حرارتی نشده و عملیات حرارتی شده در شرایط مختلف را نشان می‌دهد. شکل ۱- الف مربوط به ماده اولیه سیلیسیم استفاده

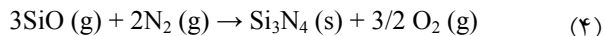
افزایش یابد [۱۲]. از سوی دیگر با افزودن گاز هیدروژن به گاز نیتروژن، مقدار اکسیژن ناخالصی این گاز در سیستم تصفیه جذب شده، بدین صورت فاز  $\text{Si}_2\text{N}_2\text{O}$  کاهش یافته است.

گزارش شده که افزودن هیدروژن به اتمسفر نیتروژن می‌تواند باعث افزایش نیتراسیون کلی شود [۱۳]. در گزارش‌هایی دیگر بیان شده است که احتمال افزایش خواص مکانیکی به واسطه حضور هیدروژن در اتمسفر نمونه‌های نیتريد سیلیسیم وجود دارد [۱۴-۱۶].

پژوهش بر روی عملکرد هیدروژن تایید می‌کند که به احتمال قوی، هیدروژن به حذف لایه سیلیکای محافظ از سطح ذرات سیلیسیم شتاب می‌دهد و واکنش به صورت رابطه ۳ است [۱۳، ۱۷].



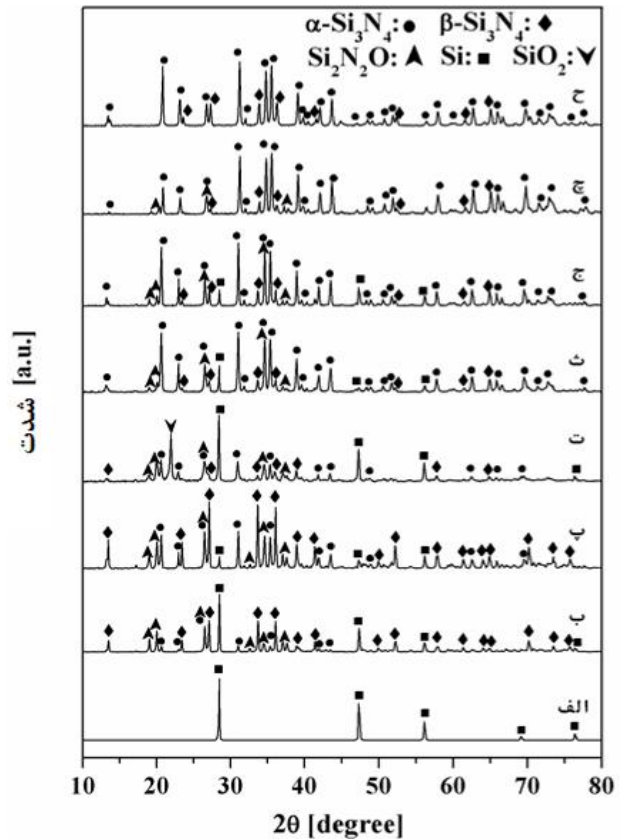
در کنار واکنش ۳، یک واکنش نیتراسیون کمکی از بخار نیتريد سیلیسیم وجود دارد (رابطه ۴).



$\Delta G^{\circ}$  مربوط به این واکنش مقداری بزرگ و مثبت است (۵۴۵ کیلو ژول بر مول در دمای ۱۷۰۰ کلوین) و به‌عنوان حداقل نیاز لازم، فشارهای اولیه اکسیژن باید کم باشد ( $\sim 10^{-16}$  اتمسفر) تا این واکنش به صورت منبع قوی‌تری از نیتريد سیلیسیم عمل کند [۱۳].

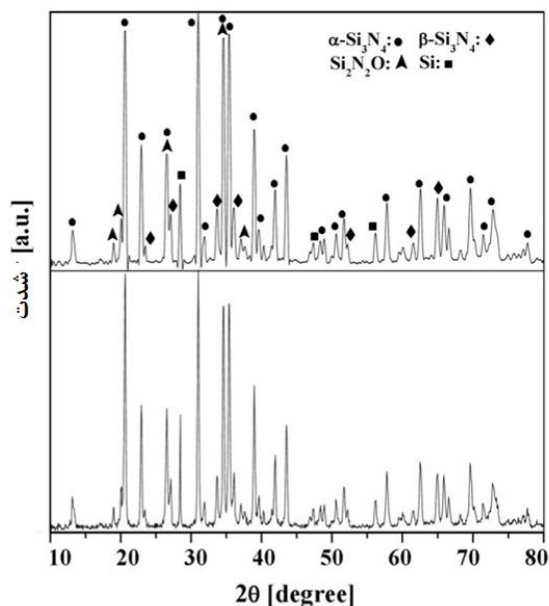
حضور مونواکسید سیلیسیم به همراه پودر سیلیسیم نیتريد اجتناب‌ناپذیر است، چرا که برای تامین این گاز سه منبع وجود دارد که شامل احیاء اولیه لایه سیلیکا، واکنش سیلیسیم با اکسیژن موجود در گاز فرایند نیتراسیون و واکنش با بخار آب موجود در گاز فرایند نیتراسیون می‌شود.

مولسن و همکارانش [۱۱]، سهم احتمالی واکنش ۴ را به‌طور ویژه بررسی نموده‌اند. آن‌ها سعی کردند که اهمیت عدم حضور شار مناسبی از اکسیژن را از سطح نیتراسیون بررسی کنند. بیان شده است که در فشارهای جزئی تعادلی، هیدروژن بسیار موثرتر می‌تواند در فرایند نیتراسیون نقش داشته باشد. در غیاب هیدروژن، به احتمال قوی واکنش ۴ نقش خیلی کمی در



شکل ۱- الگوهای پرتو ایکس پودرهای الف) ماده اولیه سیلیسیم، ب) SN1، پ) SN2، ت) SN3، ث) SN4، ج) SN5، چ) SN6 و ح) SN7

۱۲۰ دقیقه به  $\beta\text{-Si}_3\text{N}_4$  تبدیل شده است، اما هم‌چنان مقدار فاز  $\alpha\text{-Si}_3\text{N}_4$  کم بوده، مقدار فاز  $\text{Si}_2\text{N}_2\text{O}$  نیز افزایش یافته است. کاهش سرعت گرمادهی تا ۱۰/۶ درجه سانتی‌گراد در دقیقه در نمونه SN3 نشان داد که مقدار قابل‌توجهی از سیلیسیم به صورت واکنش نکرده باقی‌مانده، فاز جدید  $\text{SiO}_2$  (کریستوبالیت) در نمونه تشکیل شده است. این رفتار احتمالاً به علت ایجاد زمان کافی برای واکنش اکسایش سیلیسیم در دماهای کمتر از ۱۳۰۰ درجه سانتی‌گراد بوده است. فاز کریستوبالیت در دماهای کمتر از ۱۳۰۰ درجه سانتی‌گراد به صورت شبه پایدار است. شرایط تولید نمونه SN4 طوری در نظر گرفته شد که با افزایش سرعت گرمادهی تا ۲۲ درجه سانتی‌گراد در دقیقه از تشکیل فاز کریستوبالیت جلوگیری شود و هم‌چنین با افزایش دمای عملیات حرارتی میزان فاز  $\alpha\text{-Si}_3\text{N}_4$

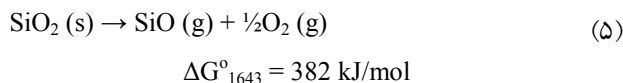


شکل ۲- اثر فرایند گاززدایی قبل از عملیات حرارتی مربوط به نمونه SN4

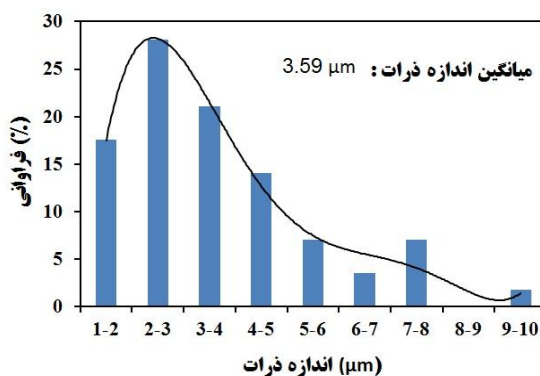
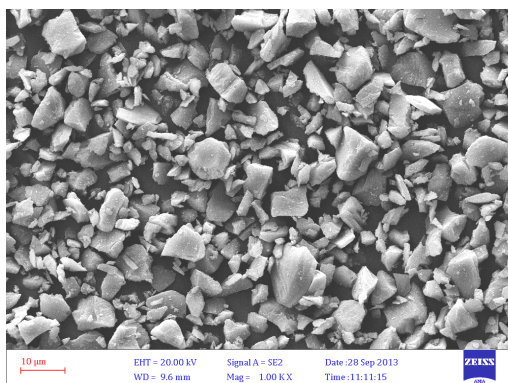
در شکل ۳ پودر سیلیسیم مورد استفاده در فرایند آسیاب کاری نشان داده شده است. همان طور که مشخص شده است پودر مورد استفاده دارای میانگین اندازه ذرات  $3/6$  میکرومتر است. همان طور که در شکل ۴ دیده می شود، نمونه SN4 با آسیاب کاری به مدت ۲۰ ساعت و عملیات حرارتی در  $1300$  درجه سانتی گراد دارای ذراتی ریزتر با میانگین اندازه ذرات  $208/4$  نانومتر اما متصل به هم است. با افزایش مدت زمان آسیاب کاری به ۳۰ ساعت دیده می شود (شکل ۵) که ذرات دارای میانگین اندازه ذرات ریزتر و هم چنین اتصال کمتری بین ذرات هستند. وجود هر دو فاز  $\alpha$  و  $\beta$ - $\text{Si}_3\text{N}_4$  کاملاً مشخص است به طوری که ذرات میله ای شکل به  $\beta$ - $\text{Si}_3\text{N}_4$  و ذرات شبه کروی به  $\alpha$ - $\text{Si}_3\text{N}_4$  نسبت داده می شود. این تصاویر با الگوهای پراش پرتو ایکس نیز هم خوانی دارد که نشان دهنده فاز اصلی  $\alpha$ - $\text{Si}_3\text{N}_4$  هستند. در شکل ۶ توزیع اندازه ذرات فاز آلفا و هم چنین توزیع اندازه قطرهای فاز بتا نیتريد سیلیسیم نشان داده شده است. میانگین اندازه ذرات فاز آلفا  $122/9$  نانومتر و میانگین قطر میله های فاز بتا  $112/14$  نانومتر به دست آمد. همان طور که دیده می شود میانگین قطرهای دارای توزیع

فرایند نیتراسیون دارد و این که نیتراسیون بخار سیلیسیم تشکیل دهنده فاز آلفا نیتريد سیلیسیم است. از آنجایی که هدف این پژوهش تهیه قطعه های نیتريد سیلیسیم است بنابراین تهیه پودر با بیشترین درصد فاز آلفا مطلوب تر است.

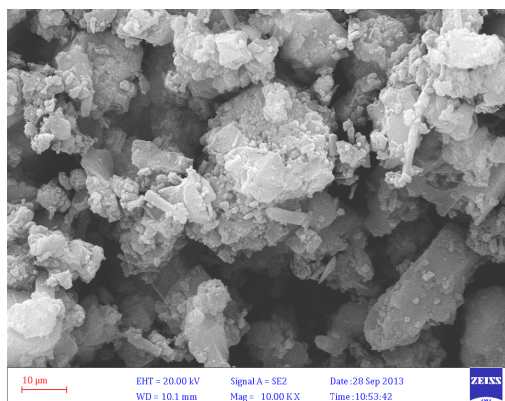
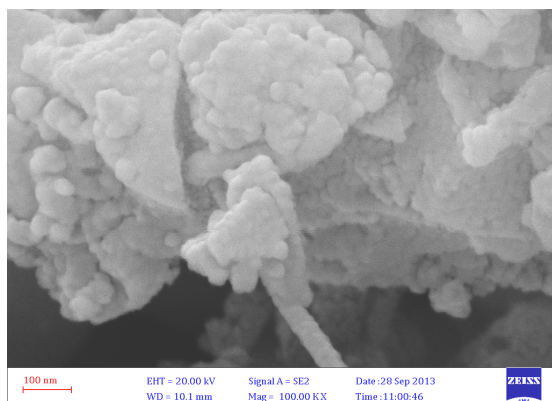
همان طور که در شکل ۱- ج نشان داده شده است (نمونه SN5)، با افزایش مدت زمان آسیاب کاری تا ۳۰ ساعت شدت پیک های فاز  $\alpha$ - $\text{Si}_3\text{N}_4$  افزایش و هم چنین شدت پیک های سیلیسیم باقی مانده کاهش یافته است. در نمونه SN6 با افزایش مقدار گاز نیتروژن از ۵۰٪ به ۷۵٪ کاهش فاز اکسیدی  $\text{Si}_2\text{N}_2\text{O}$  و افزایش نسبی فاز  $\alpha$ - $\text{Si}_3\text{N}_4$  مشاهده می شود. برای تهیه نمونه پودری SN7، در مسیر عبور گاز  $75\% \text{N}_2 + 25\% \text{H}_2$  قبل از کوره عملیات حرارتی، یک سیستم تصفیه دو جزئی تعبیه شد. بدین صورت که ابتدا گاز از یک تونل دارای پودر مس در دمای  $400$  درجه سانتی گراد عبور کرد که باعث جذب اکسیژن موجود توسط مس شد. در ادامه گاز از یک تونل دارای سیلیکاژل عبور می کند که در این قسمت مقادیر ناچیز بخار آب موجود نیز جذب می شود. همان طور که در شکل ۱- ح مشاهده می شود استفاده از این سیستم باعث حذف پیک های  $\text{Si}_2\text{N}_2\text{O}$  شده است. هر فرایند عملیاتی که به حذف لایه سیلیکایی از سطح سیلیسیم- نیتروژن سرعت دهد، به مرحله اول نیتراسیون شتاب می دهد [۱۳]. پیش گرمایش در خلاء و یا در یک گاز خنثی در بازه  $1000$  درجه سانتی گراد را می توان در این دسته بندی قرار داد. به طوری که تبخیر مستقیم توسط تجزیه تحت فشارهای کم اکسیژن محتمل تر است (واکنش ۵).



به منظور حذف گازهای جذب شده همانند اکسیژن از ذرات پودر آسیاب کاری شده، قبل از عملیات حرارتی نمونه پودری با استفاده از سیستم خلاء گاززدایی شد که الگوی پراش پرتو ایکس آن در شکل ۲ آمده است. همان طور که مشاهده می شود فرایند گاززدایی اثری بر روی پیک های پرتو ایکس نداشته است.

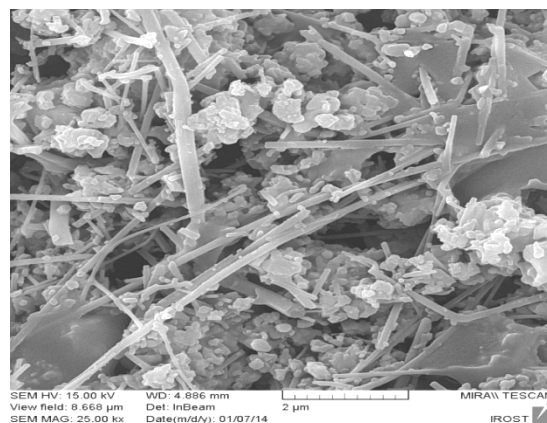


شکل ۳- تصویر میکروسکوپی الکترونی روبشی ماده اولیه سیلیسیم مورد استفاده و منحنی توزیع اندازه ذرات آن



شکل ۴- تصاویر میکروسکوپی الکترونی روبشی نمونه SN4 در دو بزرگنمایی متفاوت

افزایش داشته است که این امر توسط الگوهای پرش پرتو ایکس نیز تایید می‌شود (شکل‌های ۱- چ و ح). علاوه بر افزایش مشخص فاز آلفا در نمونه SN7 نسبت به نمونه SN6، میانگین قطر ذرات میله‌ای فاز بتا نیز کاهش یافته است و به حدود ۶۹/۱۳ نانومتر رسیده است. هم‌چنین مقدار فاز آلفا افزایش یافته است. درحالی‌که فاز آلفا با توجه به یکنواخت نبودن اندازه ذرات آن، میانگین اندازه ذرات آن به مقدار ۱۳۷/۱۰ نانومتر افزایش یافته است. تحلیل طیف سنجی تفکیک انرژی عناصر سیلیسیم، اکسیژن و نیتروژن را نشان می‌دهد. فلز آهن نیز به‌عنوان ناخالصی وارد شده از فرایند آسیاب‌کاری مشاهده می‌شود. در پژوهش‌های گذشته، به‌منظور تسریع واکنش نیتراسیون و به‌ویژه برای تجزیه لایه اکسیدی روی ذرات سیلیسیم از افزودنی‌های فلزی و یا فلوریدهای فلزی بهره‌جسته‌اند [۱۳]. به‌نظر می‌رسد که بسیاری از این کاتالیست‌ها (فلزات) با پوشش سیلیکایی واکنش می‌دهند، احتمالاً توسط

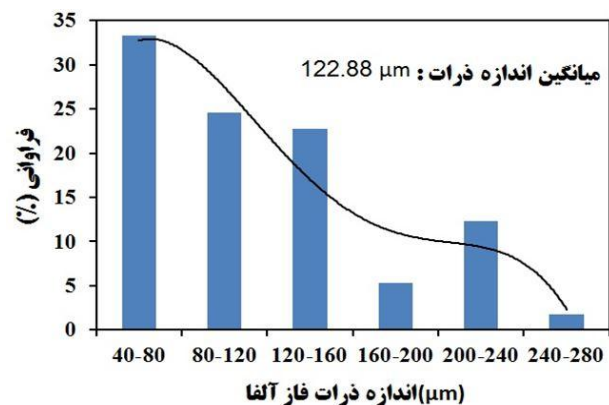
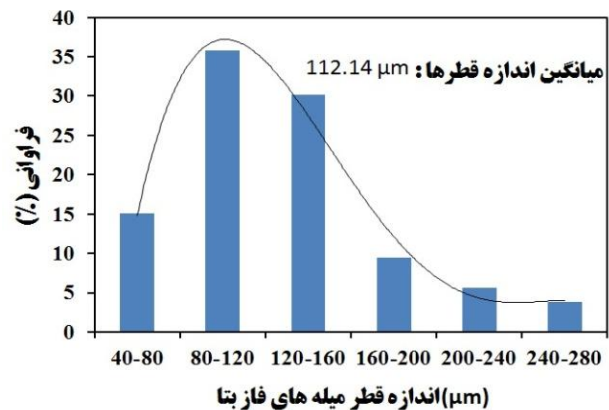


شکل ۵- تصویر میکروسکوپی الکترونی روبشی نمونه SN6

یکنواختی است در صورتی که در مورد فاز آلفا این‌گونه نیست. در شکل ۷ تصاویر میکروسکوپی الکترونی روبشی مربوط به نمونه SN7 نشان داده شده است. همان‌طور که از تصاویر مشخص است، با توجه به ریخت (موفولوژی) متفاوت فازهای آلفا (شبه کروی) و بتا (میله‌ای)، مقدار فاز آلفا نسبت به بتا

جدول ۲- میزان عناصر موجود در نمونه SN7

نوع عنصر	غلظت (%W/W)
Si	۹۸,۵۵
Fe	۰,۶۳
Ca	۰,۲۵۷
Al	۰,۱۷۰
Cr	۰,۰۶۵
K	۰,۰۶۲
Ni	۰,۰۶۴
Cu	۰,۰۵۴
Mg	۰,۰۵۰
S	۰,۰۲۰
Zn	۰,۰۱۱
LOI	۰,۰۰۰
جمع کل	۹۹,۹۳



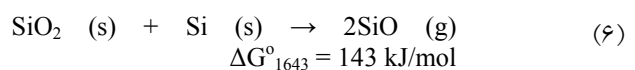
شکل ۶- توزیع اندازه ذرات فاز آلفا و قطره های فاز بتا

#### ۴- نتیجه گیری

در این پژوهش نانوپودر نیتريد سيليسيم به روش آسیاب کاری سایشی تهیه شد. با توجه به ارزیابی های ساختاری و ریزساختاری که روی نمونه ها انجام شد، نمونه بهینه تولید شده (با خلوص بیش از ۹۵٪)، با ۳۰ ساعت آسیاب کاری، عملیات حرارتی تا دمای ۱۳۰۰ درجه سانتی گراد و با سرعت اعمال گرمای ۲۲ درجه سانتی گراد در دقیقه به دست آمد. نمونه بهینه دارای متوسط اندازه ذرات ۷۰ نانومتر و با ریخت نزدیک به کروی در مورد فاز آلفا و میله ای شکل در مورد فاز بتا است. از آنجایی که کاربرد اصلی این پودر تهیه قطعات نفجوشی شده نیتريد سيليسيم است، این شرایط به عنوان حالت بهینه در نظر گرفته شد.

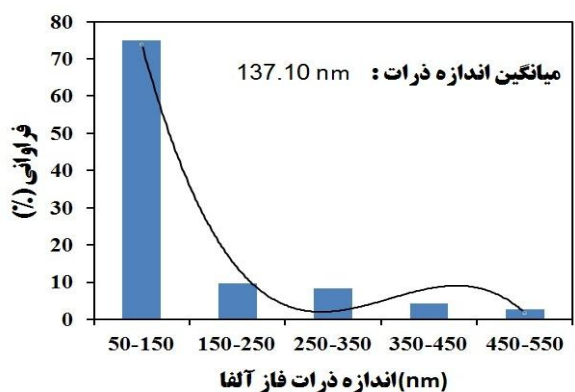
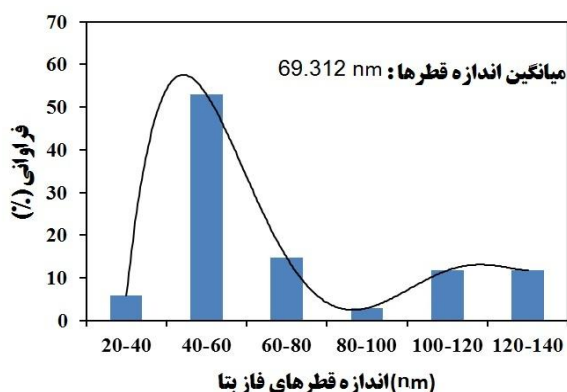
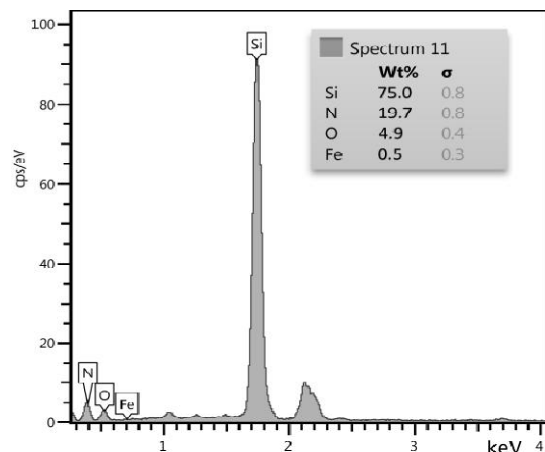
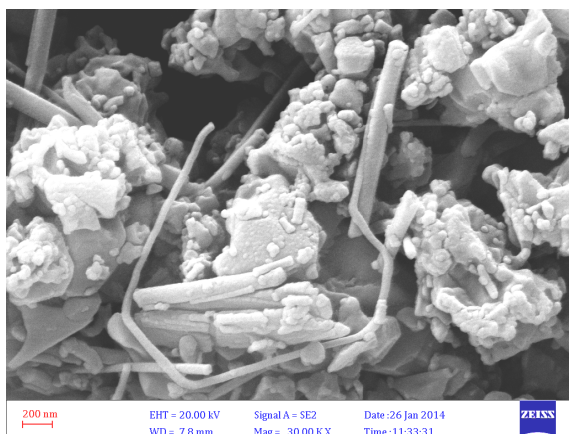
نانوپودر نیتريد سيليسيم به روش آسیاب کاری سایشی، در مدت زمان ۳۰ ساعت آسیاب کاری و دمای عملیات حرارتی ۱۳۰۰ درجه سانتی گراد تهیه شد. این نانوپودر از خواص مطلوب ریزساختاری، ساختاری و گرمایی برخوردار است. آزمون

تبخیر به صورت مونوکسید سيليسيم از سطح مشترک Si-SiO<sub>2</sub> باعث احیا و تخریب زودتر می شود (واکنش ۶).



برای بررسی میزان درصد خلوص و همچنین نوع و مقدار ناخالصی های پودر Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> از تحلیل فلورسانس پرتو ایکس استفاده شد. نتایج حاصل از این آزمایش برای نمونه SN7، در جدول ۲ آمده است. همان طور که گفته شده است عنصر اصلی، سيليسيم با مقدار ۹۸/۵۵ درصد وزنی است. ناخالصی های اصلی موجود نیز عبارت از آهن، کلسیم و آلومینیوم هستند. آهن موجود می تواند از سیستم آسیاب کاری به نمونه وارد شده باشد. ناخالصی های کلسیم و آلومینیوم نیز به ماده اولیه سيليسيم مصرفی مربوط می شود. عنصر تشکیل دهنده دیگر ترکیب نیتريد سيليسيم، توسط روش فلورسانس پرتو ایکس قابل شناسایی نیست.





شکل ۷- تصویر میکروسکوپی الکترونی روبشی نمونه SN7 به همراه طیفسنجی تفکیک انرژی و منحنی‌های توزیع اندازه ذرات فازهای آلفا و بتا

سیلیسیم به کمک پراش پرتوی ایکس نشان داد که فازهای تشکیل شده، به صورت آلفا و بتا دارای ساختار هگزاگونال‌اند. تحلیل فلورسانس پرتو ایکس نیز برای بررسی میزان خلوص نیتريد سیلیسیم تولید شده استفاده شد.

ریخت‌شناسی به کمک میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) نشان داد که نانو ذرات نیتريد سیلیسیم، با متوسط اندازه ذرات ۷۰ نانومتر و ریخت شبه کروی و میله‌ای و با توزیع یکنواخت تشکیل شده است. بررسی ساختار بلوری نانو پودر نیتريد

## واژه‌نامه

1. polymorphs
2. hexagonal
3. cubic
4. X-ray diffraction

5. secondary electron
6. field emission scanning electron microscope
7. scanning electron microscope

## مراجع

1. Medvedovski, E., "Ballistic Performance of Armour Ceramics: Influence of Design and Structure. Part 1," *Ceramics International*, Vol. 36, pp. 2103-15, 2010.
۲. دهدشتی م، تهیه نانو پودرهای سیالونی به روش سل-ژل،

دانشگاه تربیت مدرس، ۱۳۸۸.

3. Peng, H., "Spark Plasma Sintering of  $\text{Si}_3\text{N}_4$ -Based Ceramics", Doctoral Dissertation, Stockholm University, Sweden, 2004.

4. Kim, Y.H., Park, J. and Yang, H., "Synthesis of Silicon Nitride Nanowires Directly from the Silicon Substrates", *Chemical Physics Letters*, Vol. 372, pp. 269-74, 2003.
5. Wang, F., Qin, X., Jin, G. and Guo, X., "Temperature-Controlled Synthesis of Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> Nanomaterials via Direct Nitridation of Si Powders", *Physica E: Low-dimensional Systems and Nanostructures*, Vol. 42, pp. 2033-5, 2010.
6. Pavarajarn, V., Vongthavorn, T. and Praserthdam, P., "Enhancement of Direct Nitridation of Silicon by Common Metals in Silicon Nitride Processing", *Ceramics International*, Vol. 33, pp. 675-80, 2007.
7. Song, J. W., Lee, I., Hong, S. J. and Myung Koo, J., "Refinement Behavior of Scrap Silicon by Mechanical Milling", *Current Nanoscience*, Vol. 10, pp. 441-444, 2014.
8. Suryanarayana, C., "Mechanical Alloying and Milling", *Progress in Materials Science*, Vol. 46, pp. 1-184, 2001.
9. Yin, J., Yao, D., Xia, Y., Zuo, K. and Zeng, Y., "The Effect of Modified Interfaces on the Mechanical Property of  $\beta$ -Silicon Nitride Whiskers Reinforced Cu Matrix Composites", *Journal of Alloys and Compounds*, Vol. 615, pp. 983-988, 2014.
10. Ward, T.S., Chen, W., Schoenitz, M., Dave, R.N. and Dreizin, E.L., "A Study of Mechanical Alloying Processes Using Reactive Milling and Discrete Element Modeling", *Acta Materialia*, Vol. 53 pp. 2909-2918, 2005.
11. Moulson, A., "Reaction-Bonded Silicon Nitride: Its Formation and Properties", *Journal of Materials Science*, Vol. 14, pp. 1017-51, 1979.
12. Boyer, S., Moulson, A., "A Mechanism for the Nitridation of Fe-Contaminated Silicon", *Journal of Materials Science*, Vol. 13, pp. 1637-46, 1978.
13. Dervišbegović, H. and Riley, F., "The Role of Hydrogen in the Nitridation of Silicon Powder Compacts", *Journal of Materials Science*, Vol. 16, pp. 1945-55, 1981.
14. Mangels, J.A., "Effect of H<sub>2</sub>-N<sub>2</sub> Nitriding Atmospheres on the Properties of Reaction-Sintered Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub>", *Journal of the American Ceramic Society*, Vol. 58, pp. 354, 1975.
15. Jones, B. and Lindley, M., "Reaction Sintered Silicon Nitride. II- The Influence of Nitrogen Gas Flow on Strength and Strength/Density Relationships", *Journal of Materials Science*, Vol. 17, pp. 1288-95, 1976.
16. Lindley, M., Elias, D., Jones, B. and Pitman, K., "The Influence of Hydrogen in the Nitriding Gas on the Strength, Structure and Composition of Reaction-Sintered Silicon Nitride", *Journal of Materials Science*, Vol. 14, pp. 70-85, 1979.
17. Dawson, W. and Moulson, A., "The Combined Effects of Fe and H<sub>2</sub> on the Kinetics of Silicon Nitridation", *Journal of Materials Science*, Vol. 13, pp. 2289-90, 1978.